

# Perforieren & Prägen

Lohnperforation & Designentwicklung  
Contract perforation & design development

BLUECOMPETENCE  
Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Luftdurchlass

# Perforieren

Atmungsaktiv

**Design** Veredelung

Ausstanzen Prägen

Lichtdurchlass

Permeabel to light

Blanking **Embossing**

**Design** Refinement

Breathable

# Perforating

Air Permeability

# Perforierungen & Prägungen Perforating & Embossing

Die Firmengruppe Ring ist seit mehr als 50 Jahren Ihr Spezialist, wenn es um Perforierungen oder Prägungen geht. Die jahrzehntelange Erfahrung und kontinuierliche Weiterentwicklungen ermöglichen uns, höchsten technischen Standard des Perforierens an Sie weiterzugeben. Ob Designentwicklung, Lohnperforationen, Maschinen, Werkzeuge oder Wartung und Nachschleifservice - Sie erhalten alles aus einer Hand!

Die Firma Ring gehört zu den größten Herstellern und Zulieferern von perforierten Materialien. Die Produktpalette umfasst Maschinen und Werkzeuge zur Perforation und Prägung. Lohnperforation für fast alle Materialien und Komplettlösungen nach individuellen Anforderungen zeichnen uns aus.

Hochqualifiziertes Personal und moderne Produktionseinrichtungen erzielen Produkte auf höchstem Qualitätsniveau.

**Fordern Sie uns - Wir haben die Lösung**

The Ring group is your specialist in perforating and embossing since over 50 years. Decades of experience and continuous advancement enable us to supply high technical standard of perforating. Either design development, perforating contract work, machines, tools or maintenance and regrinding service - all from one source!

Ring is one of the most important manufacturers and suppliers of perforated material. The product range includes machines and tools for perforating and embossing. Perforating contract work for almost every material and complete solutions according to individual requirements are our strength.

Highly skilled personnel and modern production facilities effectuate products of highest quality level.

**Challenge us - We know the solution**

# Perforationsbeispiele Examples of perforation

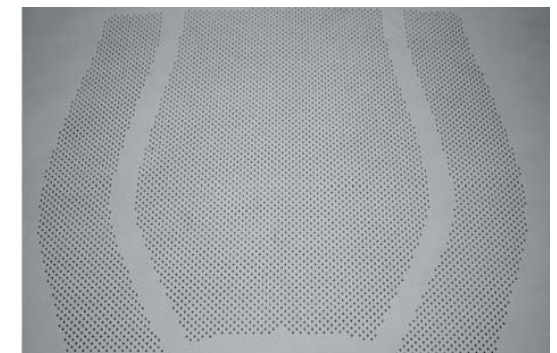
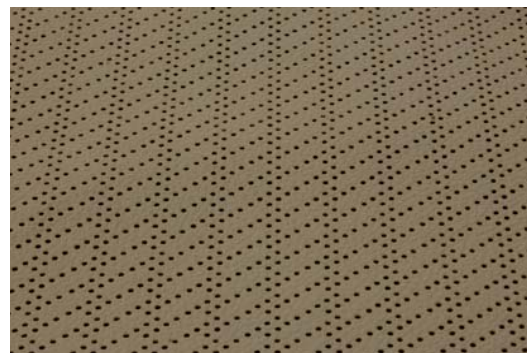
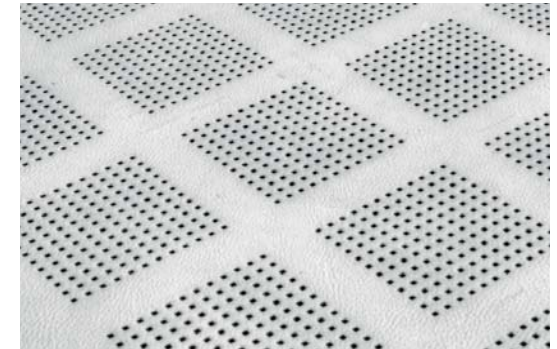
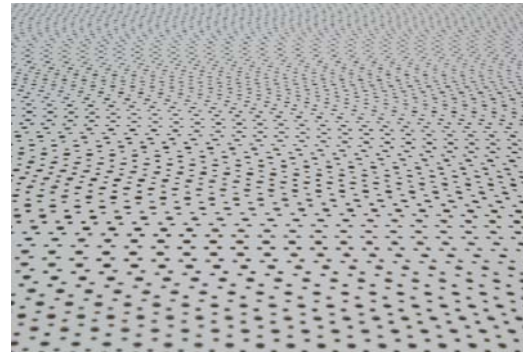
aus dem täglichen Gebrauch/ from daily use

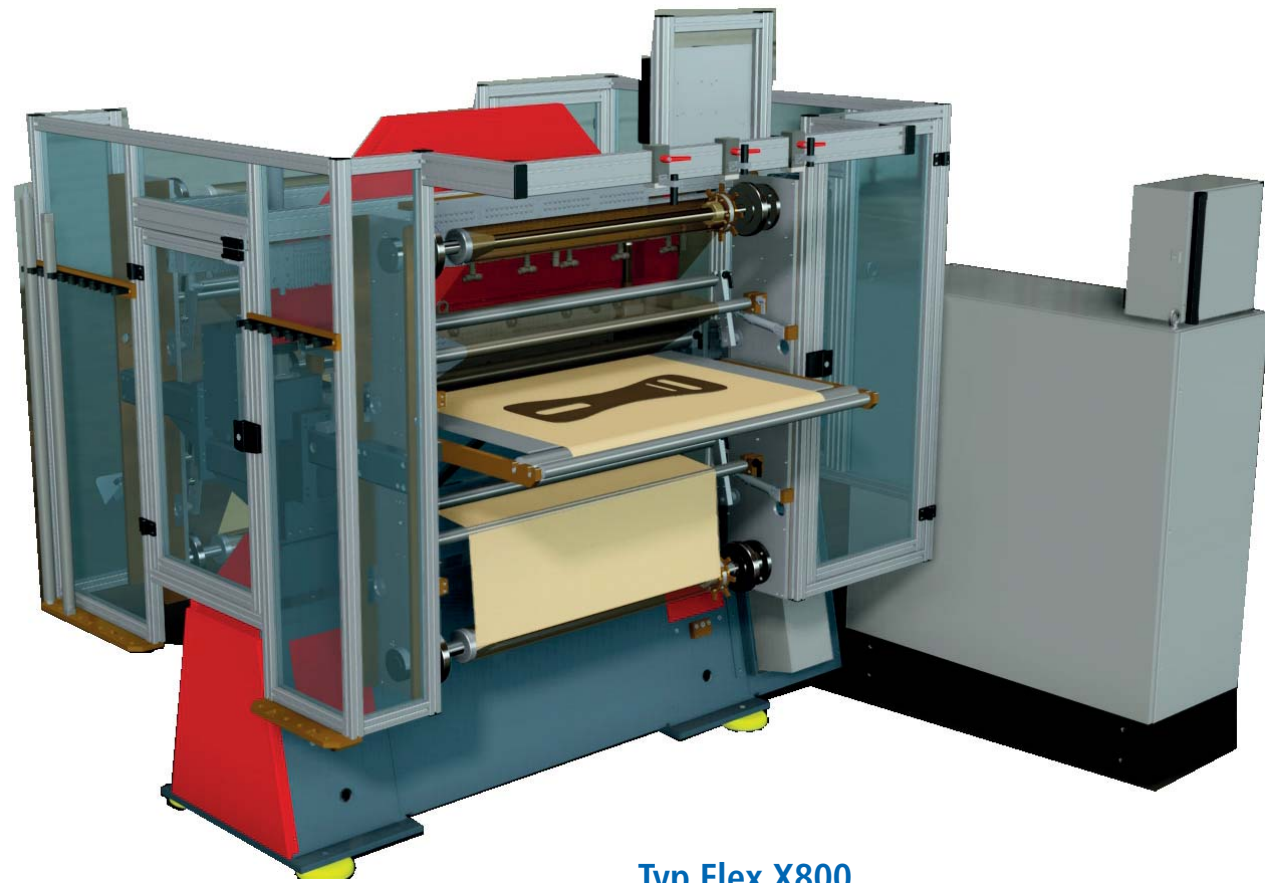
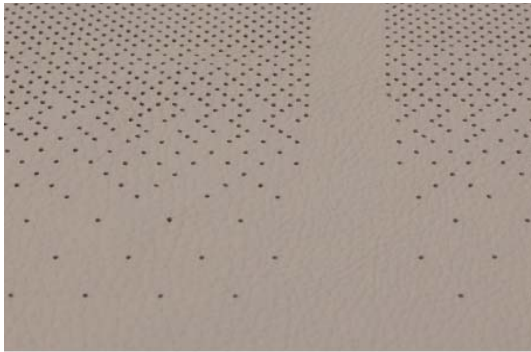
**P**erforationen finden im alltäglichen Gebrauch zahlreiche Anwendungen, die teilweise nur selten wahrgenommen werden, da diese hauptsächlich einen technischen Aspekt (Luftzirkulation/ Wärmeaustausch) erfüllen. Der Design-Aspekt tritt häufig in den Hintergrund.

Perforations have numerous applications in the daily use which are rarely noticed, as they mainly fulfill a technical feature (air circulation/ heat exchange). The design mainly has background function only.

## Einsatzgebiete:

- |   |   |
|---|---|
| 01. <b>Automobilbereich</b><br>Automotive sector    | 05. <b>Orthopädie</b><br>Orthopedics            |
| 02. <b>Schuhindustrie</b><br>Shoe industry          | 06. <b>Medizinbereich</b><br>Medical field      |
| 03. <b>Textilindustrie</b><br>Textile industry      | 07. <b>Lebensmittelbranche</b><br>Food industry |
| 04. <b>Bekleidungsindustrie</b><br>Garment industry |   |





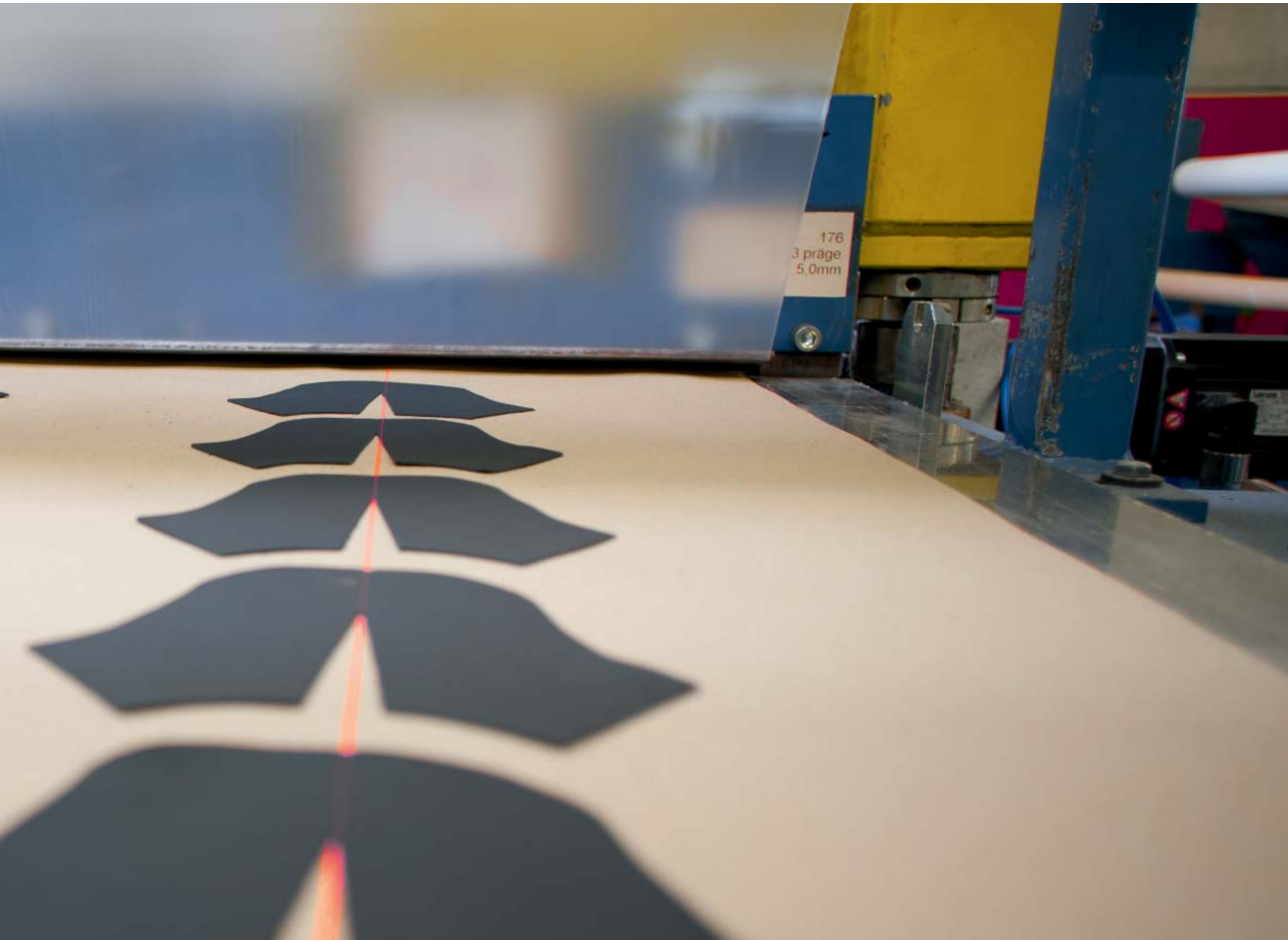
Typ Flex X800

# Perforiermaschinen Perforating machines

Die Perforiermaschinen der Firma Ring sind das Ergebnis modernster Technik, gepaart mit jahrelanger Erfahrung im Perforiersektor. Diese Entwicklung resultiert aus einem enormen Interesse der Industrie nach leistungsstarken Perforiermaschinen für Rollenmaterialien und Zuschnitte. Geringer Platzbedarf, schneller Arbeitsablauf, hohe Taktzahl bis zu 200 Stanzungen / min. und einfache Bedienung der Maschine bieten beste Voraussetzungen für rationellen und universellen Einsatz zum Perforieren und Prägen von Zuschnitten in der Schuh-, Leder-, Polstermöbel- und Automobilindustrie.

The Ring perforating machines result from modern technology in connection with long lasting experience in the perforating sector. This development is based on the tremendous interest from the industry for high performance perforating machines for roll and sheet material. Little space requirement, rapid operation process, high cycle times up to 200 cuts / min. and easy machine operation provide best conditions for efficient and universal application for the perforating and embossing of blanks for the shoe, leather, clothing, upholstery and automotive industry.



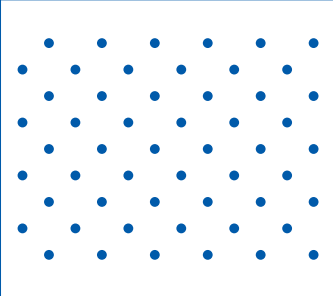


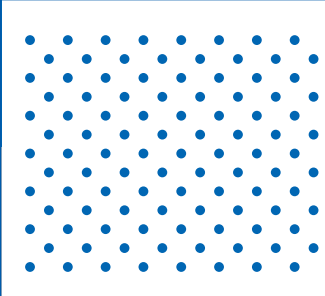
# Musterkatalog

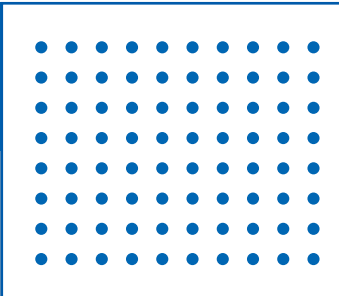
## Sample Catalogue

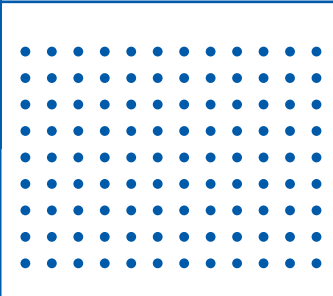
Muster zum Lohnperforieren und Prägen von Automobil- und Bekleidungsleder. Größe und Abstände der Löcher können je nach Materialart etwas variieren.

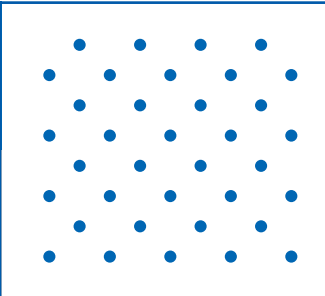
Patterns for contract perforating and embossing of automotive and garment fashion leather. Size and hole distance may variate depending on the kind of material...

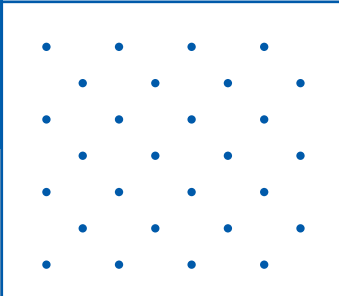
<b>Perforation MK 1</b> Mercedes, Opel, Ford Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 7,0 x 3,5 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

<b>Perforation MK 3</b> Mercedes Klima, Ford Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 2,5 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

<b>Perforation MK 5</b> Porsche, VW-Beetle Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 4,0 x 0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

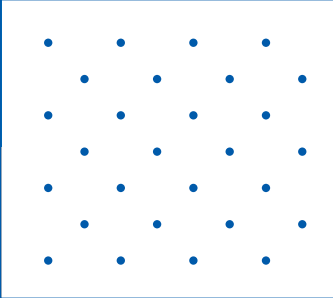
<b>Perforation MK 2</b> Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 3,5 x 0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

<b>Perforation MK 4</b> Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 8,0 x 4,0 mm Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

<b>Perforation MK 7</b> Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 9,6 x 4,8 mm Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	



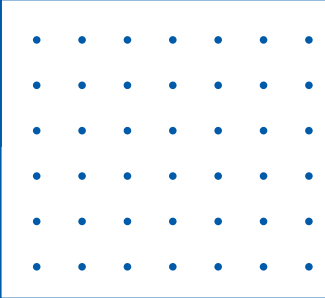
**Perforation MK 9**  
Porsche, VW-Beetle  
Sondermuster



Lochabstand/hole distance  
12,0 x 6,0 mm

Lochgröße/hole size  
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

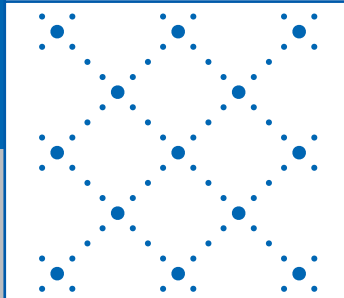
**Perforation Po2**  
Sondermuster



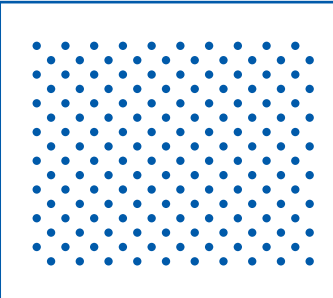
Lochabstand/hole distance  
6,0 x 0 mm

Lochgröße/hole size  
Ø 1,0 mm ± 0,2 mm

**Perforation MK 58**  
Sondermuster



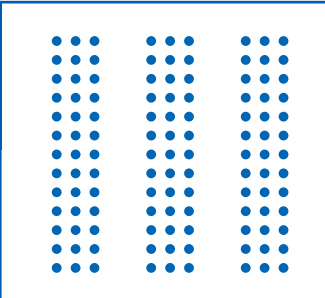
**Perforation MK 10**  
BMW Klima  
Sondermuster



Lochabstand/hole distance  
3,8 x 1,9 mm

Lochgröße/hole size  
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

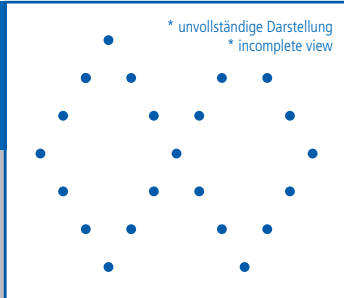
**Perforation MK 24**  
Sondermuster



Lochabstand/hole distance

Lochgröße/hole size  
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

**Perforation Mk 108**  
Sondermuster

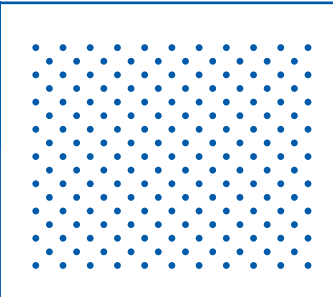


\* unvollständige Darstellung  
\* incomplete view

Lochabstand/hole distance  
18,0 x 0 x 30 mm

Lochgröße/hole size  
Ø 1,1 mm ± 0,2 mm

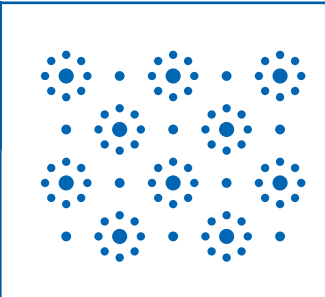
**Perforation MK 17**  
Oldsmobile, Cadillac  
Sondermuster



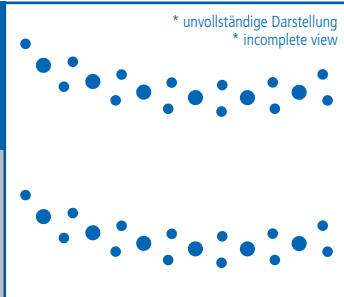
Lochabstand/hole distance  
3,6 x 1,8 mm

Lochgröße/hole size  
Ø 0,9 mm ± 0,2 mm

**Perforation Mk 53**  
Sondermuster



**Perforation MK 143**  
Wellenperforation

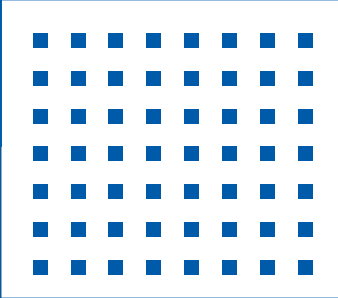


\* unvollständige Darstellung  
\* incomplete view

**Perforation MV 138**  
Sondermuster

Lochabstand/hole distance  
5,0 x 0 mm

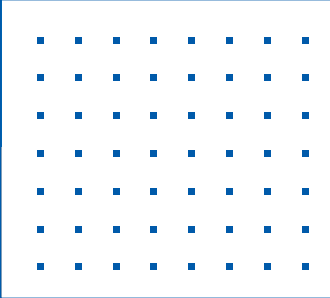
Lochgröße/hole size  
□ 1,9 mm ± 0,2 mm



**Perforation MV 168**  
BMW Sportsline  
Sondermuster

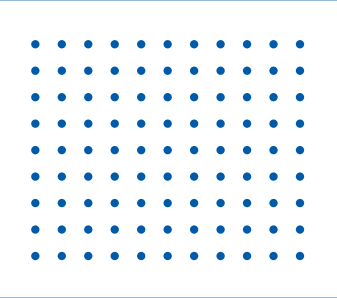
Lochabstand/hole distance  
5,0 x 0 mm

Lochgröße/hole size  
□ 0,9 mm ± 0,2 mm



**Prägung PR 2**  
Standardmuster

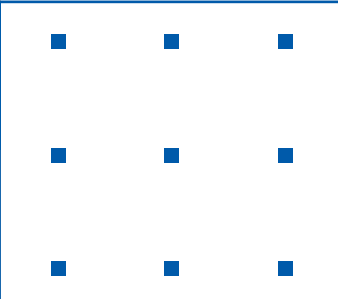
Lochabstand/hole distance  
3,5 x 0 mm



**Perforation MV 145**  
Rover neu  
Sondermuster

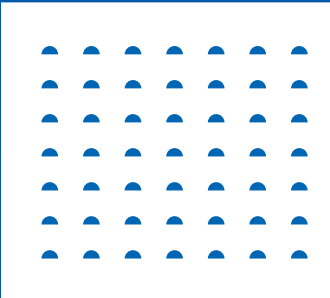
Lochabstand/hole distance  
15,0 x 0 mm

Lochgröße/hole size  
□ 1,9 mm ± 0,2 mm



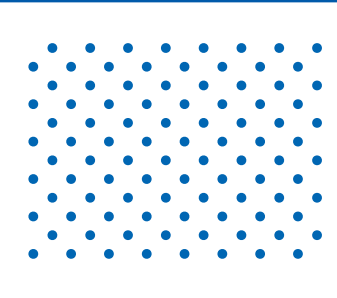
**Perforation MV 178**  
Sondermuster

Lochabstand/hole distance  
5,5 x 0 mm



**Prägung PR 3**  
Sondermuster

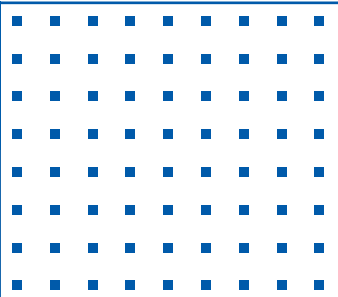
Lochabstand/hole distance  
5 x 2,5 mm



**Perforation MV 167**  
Mercedes AMG  
Sondermuster

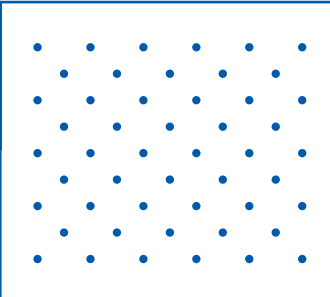
Lochabstand/hole distance  
5,0 x 0 mm

Lochgröße/hole size  
□ 1,3 mm ± 0,2 mm



**Prägung PR 1**  
Standardmuster

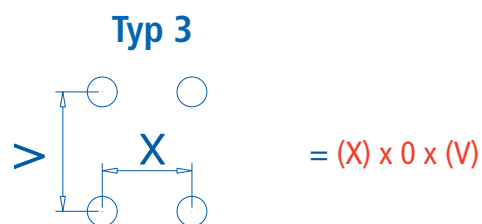
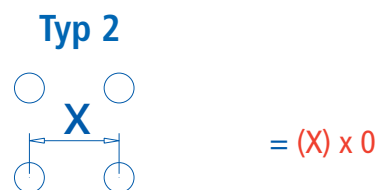
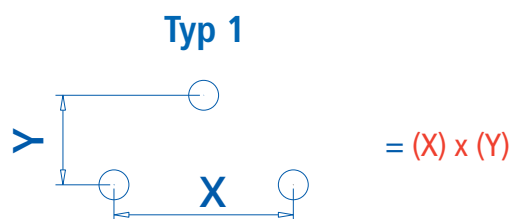
Lochabstand/hole distance  
7,0 x 3,5 mm



Preise auf Anfrage - Zahlbar sofort rein netto nach Rechnungserhalt oder per Nachnahme. Bei frachtfreier Anlieferung und unfreiem Versand - Lieferzeit nach vorheriger Absprache

Prices on request - Payment terms immediately net by presentation of invoice, payment collect by delivery, delivered free of charge and freight costs unpaid - Delivery time by appointment

# Technische Musterbeschreibung Technical Description



Muster Pattern	Lochabstände hole distance	Schnittstempelgröße cutting punch size	Offene Fläche ca. open area appx.	Max. Nutzbreite Max. useable width	Typ Type
<b>MK 1</b> Mercedes, Opel, Ford	7,0 x 3,5 mm	Ø 1,3 mm	5,6%	155 cm	1
<b>MK 2</b> Mercedes Klima alt	3,5 x 0 mm	Ø 1,3 mm	11,2%	155 cm	2
<b>MK 3</b> Mercedes Klima neu, Ford	5,0 x 2,5 mm	Ø 1,3 mm	10,6%	155 cm	1
<b>MK 4</b> Sondermuster	8,0 x 4,0 mm	Ø 1,8 mm	8,0%	155 cm	1
<b>MK 5</b> Sondermuster	4,0 x 0 mm	Ø 1,8 mm	15,9%	155 cm	2
<b>MK 7</b> Sondermuster	9,6 x 4,8 mm	Ø 1,3 mm	3,4%	155 cm	1
<b>MK 9</b> Porsche, VW-Beetle	12,0 x 6,0 mm	Ø 1,2 mm	1,6%	155 cm	1
<b>MK 10</b> BMW Klima	3,8 x 1,9 mm	Ø 1,3 mm	18,6%	155 cm	1
<b>MK 17</b> Oldsmobile, Cadillac	3,6 x 1,8 mm	Ø 1,1 mm	14,9%	155 cm	1
<b>Po 2</b> Sondermuster	6,0 x 0 mm	Ø 1,2 mm	3,3%	155 cm	2
<b>MK 24</b> Sondermuster	— — —	Ø 1,3 mm	— — —	75 cm	-
<b>MK 53</b> Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
<b>MK 58</b> Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
<b>MK 108</b> Sondermuster	18,0 x 0 x 30 mm	Ø 1,3 mm	2,4%	155 cm	3
<b>MK 143</b> Wellenperforation	— — —	— — —	— — —	75 cm	3
<b>MV 138</b> Sondermuster	5,0 x 0 mm □	2,1 mm	19,8%	155 cm	2
<b>MV 145</b> Rover neu	15,0 x 0 mm □	2,1 mm	2,2%	155 cm	2
<b>MV 167</b> Mercedes AMG	5,0 x 0 mm □	1,5 mm	9,0%	75 cm	2
<b>MV 168</b> BMW-Sportsline	5,0 x 0 mm □	1,1 mm	4,8%	75 cm	2
<b>PR 1</b> Lenkräder	7,0 x 3,5 mm	— — —	— — —	155 cm	1
<b>PR 2</b> Honda/ Rover 45°	3,5 x 0 mm	— — —	— — —	155 cm	2
<b>PR 3</b>	5 x 2,5 mm	— — —	— — —	75 cm	1

# Design Entwicklung Design development

Mit unseren CNC- Anlagen können wir Ihr Design nach Vorlage in Ihrem Material kostengünstig erstellen, um so erste Tests und Versuche zu ermöglichen. Von der Automobil-, Schuh-, Bekleidungs- bis zur Folienindustrie werden alle technischen oder optischen Ansprüche erfüllt.

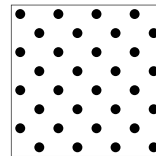
Unsere Kunden arbeiten mit Maschinen und Werkzeugen aus unserem Hause oder lassen bei uns in Lohnarbeit Perforationen anfertigen. Es sind keine Grenzen gesetzt! Es kann alles auf ihre Wünsche angepasst werden:

Abstand - Lochgröße - Lochform - Bereichsperforation

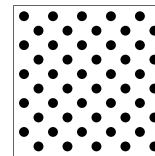
Your design in your material can be cost- efficiently created with our CNC machinery in order to make tests and trials possible. We can cope with the technical and optical demands of the automotive, shoe, clothing and foil industry.

Our customers work with machines and tools from Ring or have perforating contract work done by us. There are no limits! We can adapt everything to your requirements:

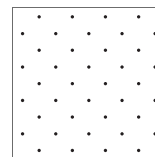
dimension - hole size - hole shape - range perforating



Mk 3



Mk 10

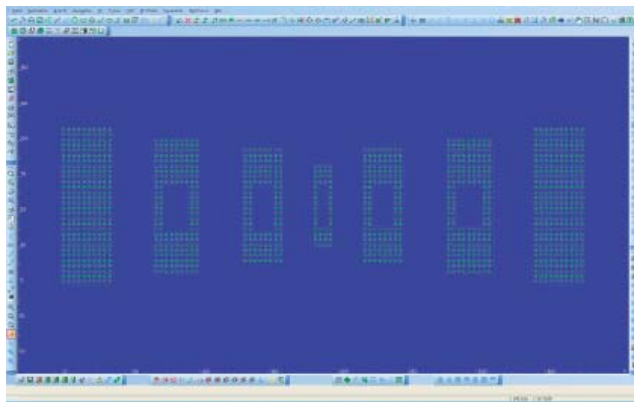


Mk 9





Beispiel einer Ein- /Ausblend-  
perforation



Beispiel einer Ein- /Ausblend-  
funktion



CNC-Maschine Typ KST mit  
original Produktionsstempeln

**D**ie neuesten Technologien im Hause Ring, lassen zukünftig den Designern fast freien Spielraum für Designvielfalt Dank mehrerer Neuentwicklungen ist es nun möglich mit einer vollautomatischen Steuerung an Ring Perforiermaschinen folgende Optionen zu erzielen:

- Freiraumprogrammierung
- Höhere Lochstempelanzahl (bis zu 5000 Stück)
- Ein- bzw. Ausblendung von Zonen und Blöcken
- Wesentlich größere Rapportmöglichkeiten



## Ansprechpartner Contact person



**Dominik Däther**

Design & Entwicklung  
Design & Development

+ 49 6331 5181-246

D.Daether@ring-perforating.de



**Benjamin Peters**

Lohnperforation  
Contract Perforation

+ 49 6331 5181-245

B.Peters@ring-perforating.de

Erfahrung

**Kompetenz**

Perforiertechnik

**Service**

Stanztechnik

**Entwicklung**

Verpackung

Automatisierung

Automatisation

**Development**

Packaging

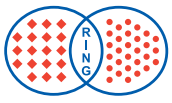
Perforating

**Service**

Cutting

**Competence**

Quality



Ring Group



**Ring Group**

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens

Tel.: + 49 6331 5181-0 | Fax : + 49 6331 92422

Email : kontakt@ring-perforating.de

Stand: 01.02.2018

[www.ring-group.com](http://www.ring-group.com)